

## La cage de bois cerclée d'inox avec chariot de manutention



**L**a cage est fabriquée avec une variété de fagacée (*fagus silvatica*) qui offre toutes les garanties œnologiques et répond à la tradition. Les fibres serrées évitent d'éventuelles pollutions par les germes pathogènes. Le bois est brut de ponçage et chaque cage possède des poignées de manutention. Les chevilles en inox de clavetage sont amovibles et facilement démontables. Ce système offre un minimum d'effort pour les opérateurs d'ouverture et de fermeture de cage.

Le chariot avec maie pour la réception des jus possède des guides de manière à positionner la cage plus aisément et plus rapidement. Il est utilisé pour transporter le marc à pressurer de la cuve au pressoir ainsi que le marc pressuré du pressoir à la surface de déchargement. Le chariot élévateur est parfois utilisé pour accélérer et faciliter cette dernière opération.



## Le pilon de pressurage précis et robuste



Tableau de pression en kg/cm<sup>2</sup> par rapport à la pression hydraulique du piston exprimée en bars.

	AF 800	AF 1000
300 bars	7,77	9,65
200 bars	5,18	6,44
100 bars	2,59	3,22

**L**e pilon étoilé offre une grande robustesse à la pression. Il est entièrement revêtu d'inox. Le bac de rétention placé à son niveau supérieur apporte une protection supplémentaire totale quant à la pollution éventuelle avec l'huile alimentaire utilisée. Le piston rectifié en acier chromé de type autolubrifié est étudié pour offrir un maximum de robustesse et de longévité du pressoir. La pression maximale exercée par le piston est de 46 T et 89 T, respectivement pour les modèles AF 800 et AF 1000. La pression exercée sur le marc est réglable et peut atteindre un maximum de 11 kg/cm<sup>2</sup>. La pression moyenne exercée par le piston sur la vendange est de 5,2 kg/cm<sup>2</sup> pour le modèle AF 800 et de 6,4 kg/cm<sup>2</sup> pour le modèle AF 1000 à une valeur de 200 bars au manomètre.